

產品特點/PRODUCT FEATURES:

1. 主要部件採用進口名牌產品，性能穩定可靠；
2. 採用系統最優化設計，除露乾淨徹底；
3. 獨特的自動排水設計，可自動將結露產生的滴水集中排至機外；
4. 除露出風口露點溫度穩定，確保產品品質與降低不良率。

1. We use imported main components.
2. The best design to get the clean and low humidity circumstances.
3. Typical drain water design for condensed water .
4. The stable dew point to ensure the products quality and lower the rejected rate.



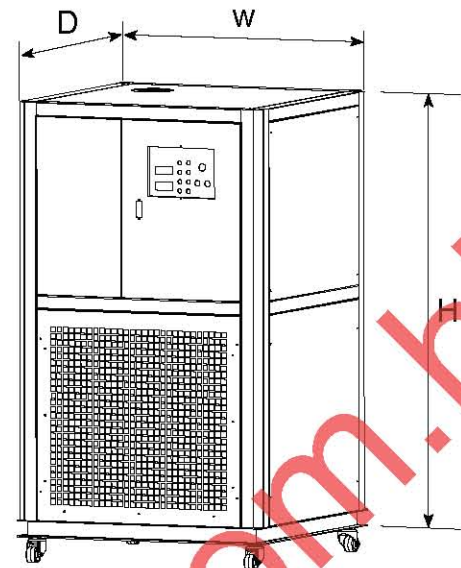
恒通工業冷水機廠
HANG TONG INDUSTRIAL CHILLER FTY.

日菱實業有限公司
NITSU INDUSTRIAL LTD.

深圳市神田機械設備有限公司
SHENZHEN SHENTIAN MACHINERY EQUIPMENT CO., LTD.

模具除露機

日菱牌模具除露機系列主要使用於解決在塑膠成型中由於模具使用冷凍水來縮短成型時間而產生的結露問題，特別是PET瓶坯射出成型時，限制水份在模具表面凝結而開發的產品，結露現象是當模具表面溫度低於周圍環境空氣的露點溫度時就會產生，它會影響到產品品質及生產效率同時會腐蝕模具表面進而造成環境污染。該品種機型採用冷凍除濕再加熱的方式，可以產生2至8℃的露點空氣，確保模具周圍始終維持低露點空氣的環境，不讓模具產生結露現象，也不受季節變化的影響。



MOULD HUMIDITY CONTROLLER

NITSU Mould Humidity Controller solves the problem of dew formation on the mould surface when chilled water is used to speed up production cycle, especially for PET preform injection moulding. Ordinary models, with cooling and reheating process, deliver air at dew point 2~8°C. The mould surface, being protected by low dew point air, will prevent dew formation all year round.

型號 Model		CL-3	CL-5	CL-8	CL-10	CL-15	CL-20	CL-25	
風量 Air Flow	m ³ /h	700	1150	1700	2400	3000	4500	5500	
出風口靜風壓 Air Pressure	Pa	500							
出風溫度 Air Temperature	°C	25~30							
出風相對濕度 Relative Humidity	%	30~45							
出風露點溫度 Dew Point	°C	2~8							
電源 Power Supply		3N~380V~50Hz							
制冷量 Cooling Capacity	kW	9.4	15.7	24.6	32.5	36.5	55	75	
除濕量 Dehumidification	kg/h	12	20	30	40	50	70	95	
總輸入功率 Motor Input	kW	2.6	4.5	7.0	9.7	15.5	26	29.75	
壓縮機功率 Compressor Motor	kW	2.2	3.75	5.5	7.5	10	15	18.75	
風機功率 Fan motor	kW	0.4	0.75	1.5	2.2	5.5	11	5.5x2	
冷卻水量(10°C) Cooling Water Flow	m ³ /h	3	5	7	9	12	18	24	
冷卻水管徑 Cooling Water Pipe Size	mm	25	38	38	50	50	50	63	
凝結水管徑 Condensation Pipe Size	mm	15	15	15	25	25	25	25	
出風口管徑 Air Outlet Pipe Size	mm	127	152	152	160	160	200	250	
外形尺寸 Dimension	寬 Width	mm	850	890	920	1000	1250	1450	1800
	深 Depth	mm	890	890	890	1000	1250	1450	1700
	高(含腳輪) Height	mm	1620	1720	1720	1860	1920	2100	1850
重量 Weight	kg	120	175	200	250	400	600	850	

除濕量條件: 進風乾球溫度34°C, 濕球溫度31°C, 相對濕度80%.

Dehumidification Condition: Entering air dry-bulb temperature 34°C, Wet-bulb temperature 31°C, relative humidity 80%.

產品系列及規格如有變動, 恕不另行通知/We reserve the right to make change to the above specification without notification.

恒通工業冷水機廠
HANG TONG INDUSTRIAL CHILLER FTY.

日菱實業有限公司
NITSU INDUSTRIAL LTD.

深圳市神田機械設備有限公司
SHENZHEN SHENTIAN MACHINERY EQUIPMENT CO., LTD.

香港公司 Hong Kong Company:
香港新界葵涌葵福道晉昇工業大廈10樓1010室
Rm 1010, 10/F., Chun Sing Factory Building,
Kwai Fuk Road, Kwai Chung, N.T., Hong Kong.
電話 Tel: 852-2408 2195
傳真 Fax: 852-2406 2854
電郵 E-mail: hongtong@netvigator.com
網頁 Website: www.nitsu.com.hk

上海辦事處 Shanghai Office:
上海市松江區 Song-Jiang District, Shanghai, China.
電話 Tel: 021-5785 3309 傳真 Fax: 021-5785 3210

深圳廠址 Shenzhen Factory:
深圳市松崗鎮東方大道大洋
紅星龍門工業區(松崗中學斜對面)
Datianyang Industrial Zone, Hongxing
Longmen Village, Song Gang Town,
Shenzhen City, Guangdong Prov., China.
電話 Tel: 0755-2753 3331
傳真 Fax: 0755-2753 3329